

ALCOM PC 740/2813P.1 CF

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	10 % 碳纤
特殊功能	导电,较低的表面电阻率,抗冲改性
市场细份	机械,汽车
应用领域	注塑部件
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件 120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-4 h
不必要的 <0,02 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 290-330 °C
注塑模具温度 80-130 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	6800	MPa	ISO 178
弯曲强度	160	MPa	ISO 178
拉伸模量	7800	MPa	ISO 527
断裂应力	108	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.9	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	148	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	143	°C	ISO 75-1/-2
电性能			
表面电阻率	1000	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1230	kg/m ³	ISO 1183